

Profil 2: „Technik & Informatik“

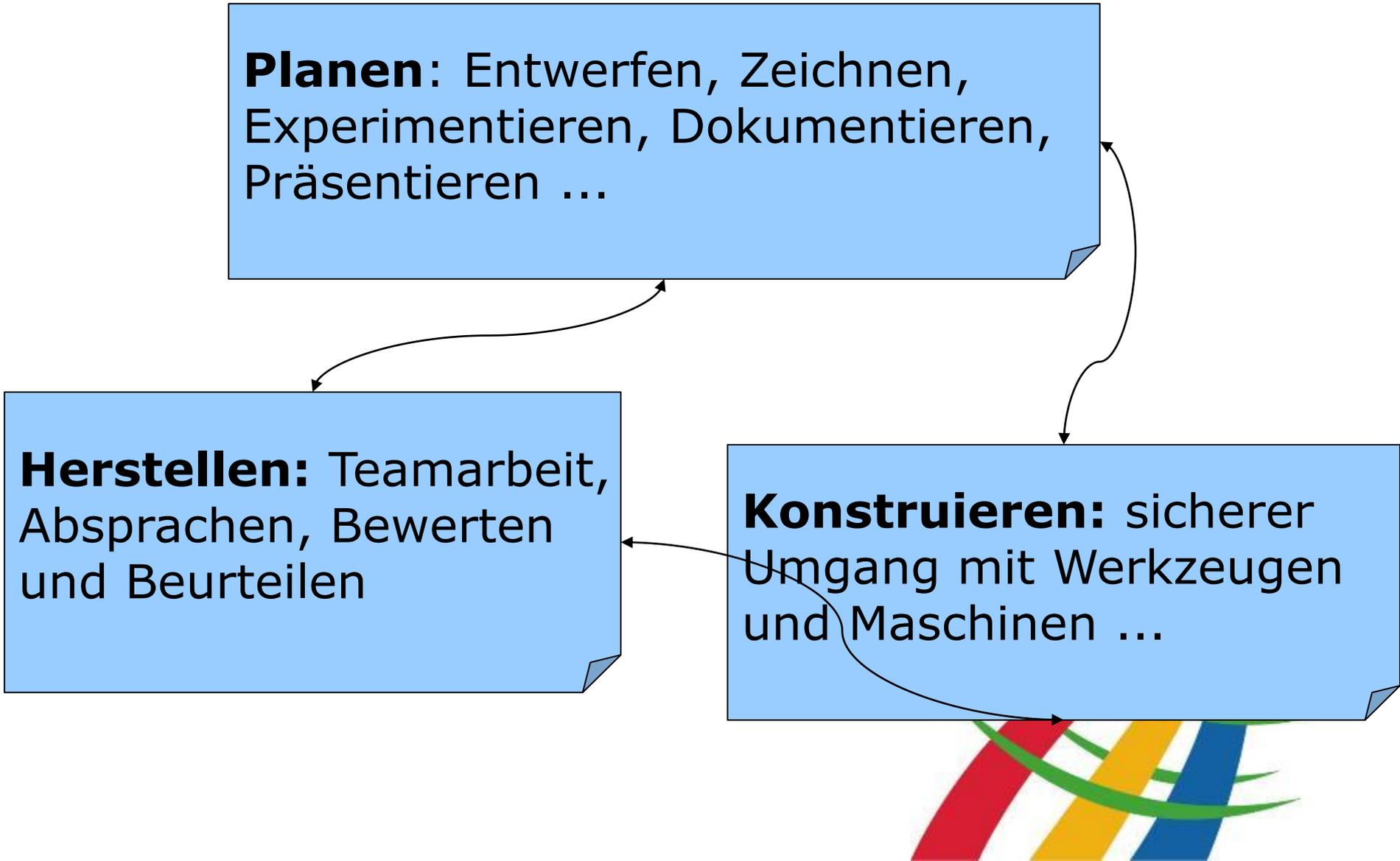


Arbeiten und Produzieren

Planen: Entwerfen, Zeichnen, Experimentieren, Dokumentieren, Präsentieren ...

Herstellen: Teamarbeit, Absprachen, Bewerten und Beurteilen

Konstruieren: sicherer Umgang mit Werkzeugen und Maschinen ...



Schaltschrankbau
Kabelkonfektionierung
Automatisierung



- » Unternehmen
- » Schaltschrankbau
- » Konstruktion
- » Zeitgemäßer Maschineneinsatz
- » Leitungskonfektionierung
- » UL-Schaltschränke
- » Gesellschaftliche Verantwortung
- » Links
- » Video
- » Kontakt

Maßgeschneiderte Schaltschränke in Serienproduktion

- Umfassender Service für die Auftraggeber aus der Industrie
- Optimierte Prozesse, modernste Fertigungstechnik und effektive Lagerhaltung
- Steigende Mitarbeiterzahlen dank erfolgreichem "made in Germany"

Kabelkonfektionierung

- Automatische Leitungskonfektionierung für den Schaltschrankbau
- Umwickelte Leitungen für die Maschineninstallation

Schaltschranksysteme für Einzelprojekte

- Steuerungs-, Antriebs- und Automatisierungstechnik für den Sondermaschinenbau
- umfangreiches Lieferprogramm
- vollständige Dokumentation nach Inbetriebnahme

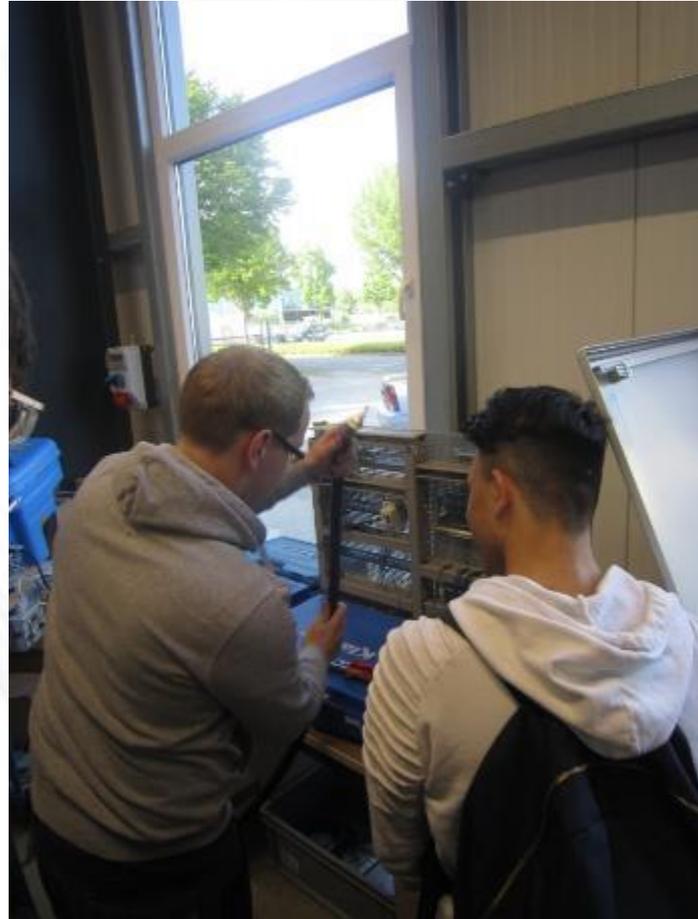
Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



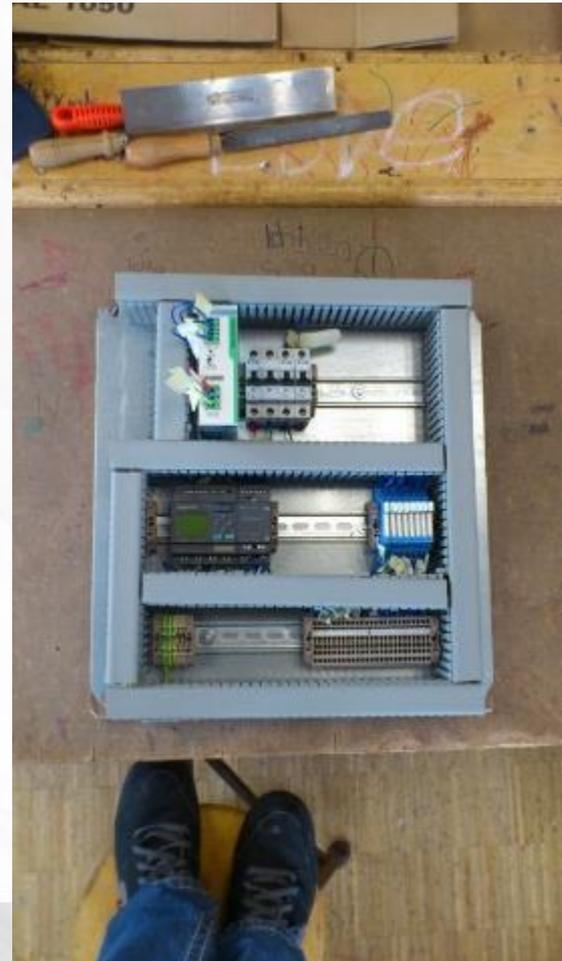
Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



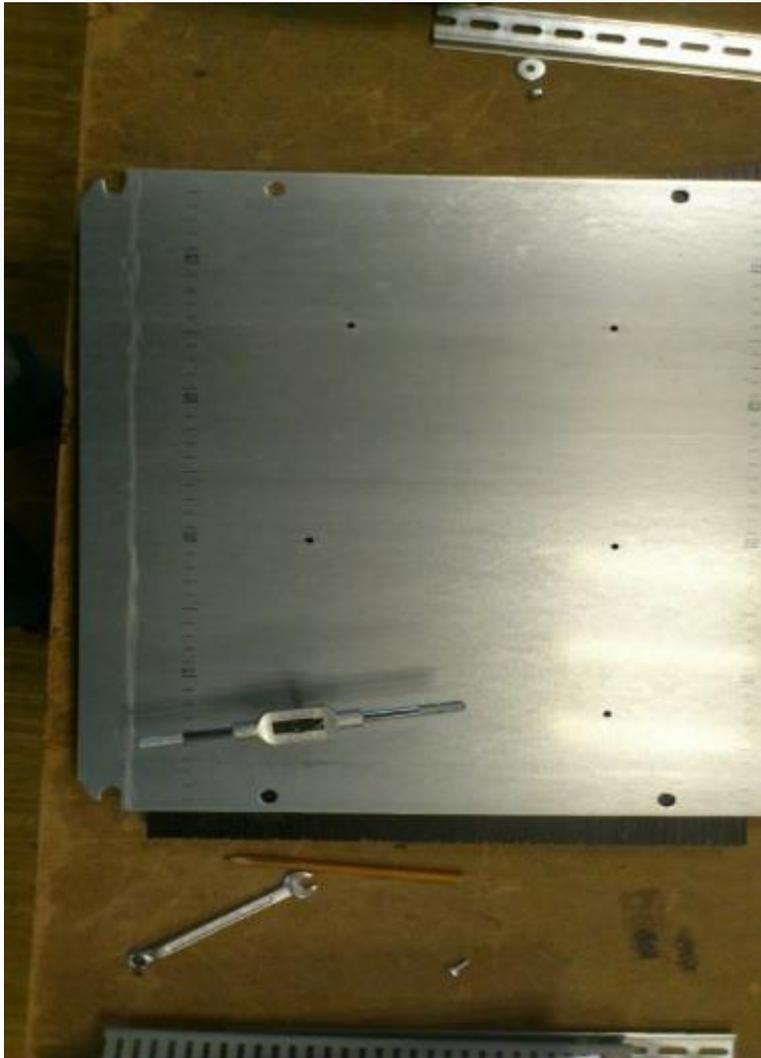
Betriebsbesichtigung der Firma Schubs in Hameln



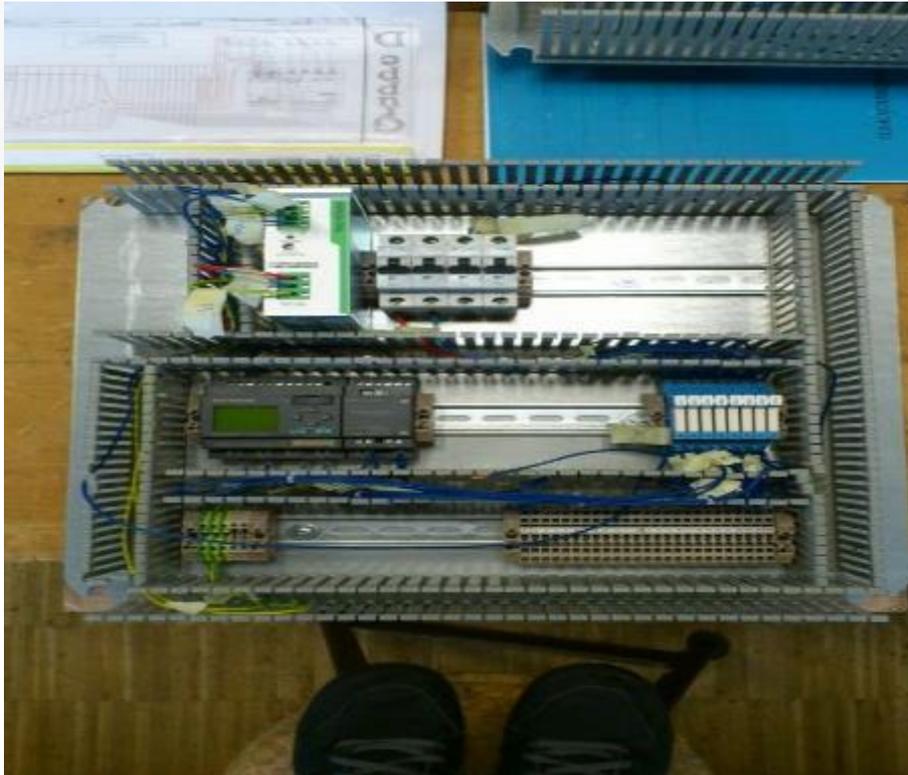
Schaltschrank vorher - nachher



Schaltschrank



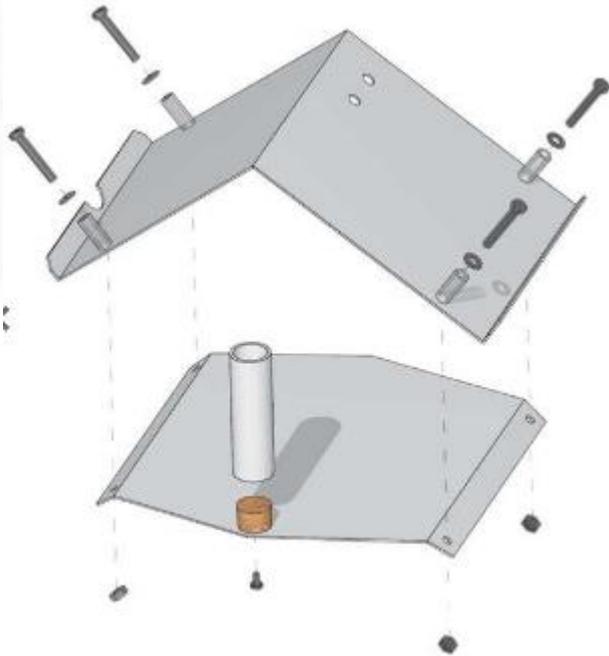
Schaltschrank



Metallarbeiten - Stövchen

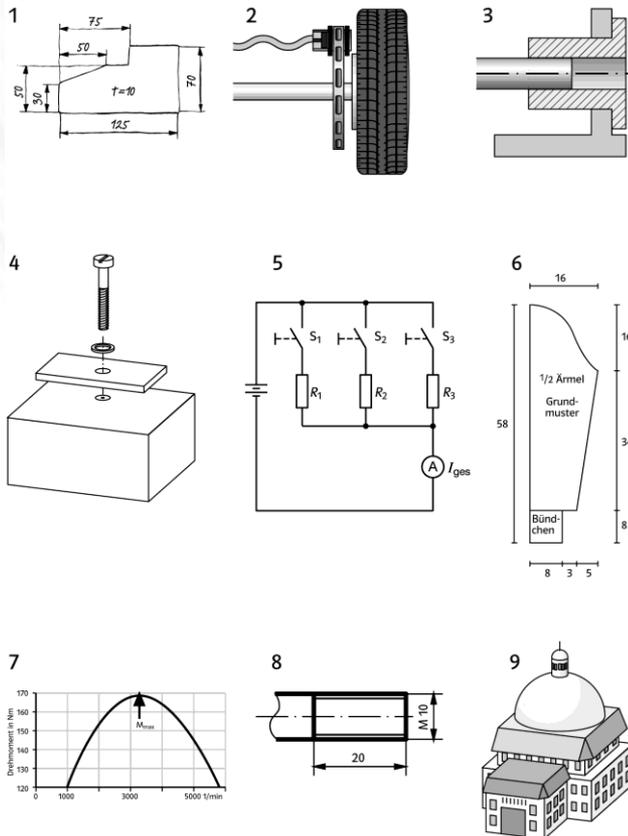


Metallarbeiten - Handyladestation



Technisches Zeichnen

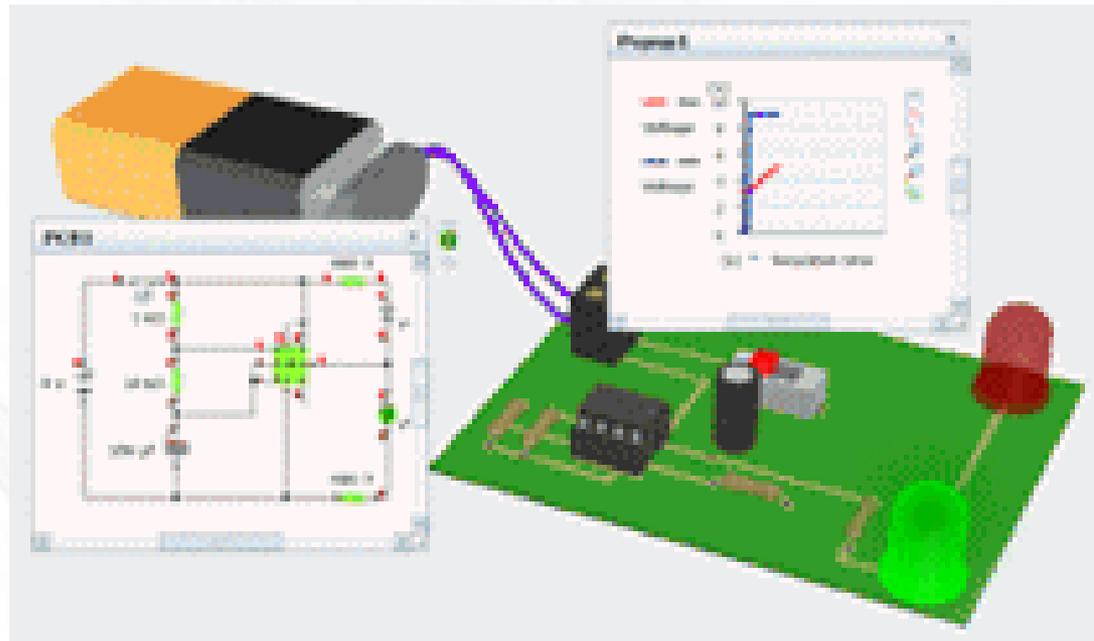
Eine technische Zeichnung ist ein internationales Verständigungsmittel über technische Funktionen und Zusammenhänge



- 1 *Freihandzeichnung*
- 2 *Werkzeichnung*
- 3 *Schnittzeichnung*
- 4 *Explosionszeichnung*
- 5 *Schaltplan*
- 6 *Abwicklung*
- 7 *Diagramm*
- 8 *Fertigungszeichnung*
- 9 *räumliche Darstellung*

Yenka - Virtuelles Labor im Unterricht

Yenka setzt in erster Linie auf visuelle Darstellung. Mit der Software lassen sich virtuell Experimente aus der Physik, der Chemie, der **Elektrotechnik** und aus dem **IT-Bereich** durchführen.

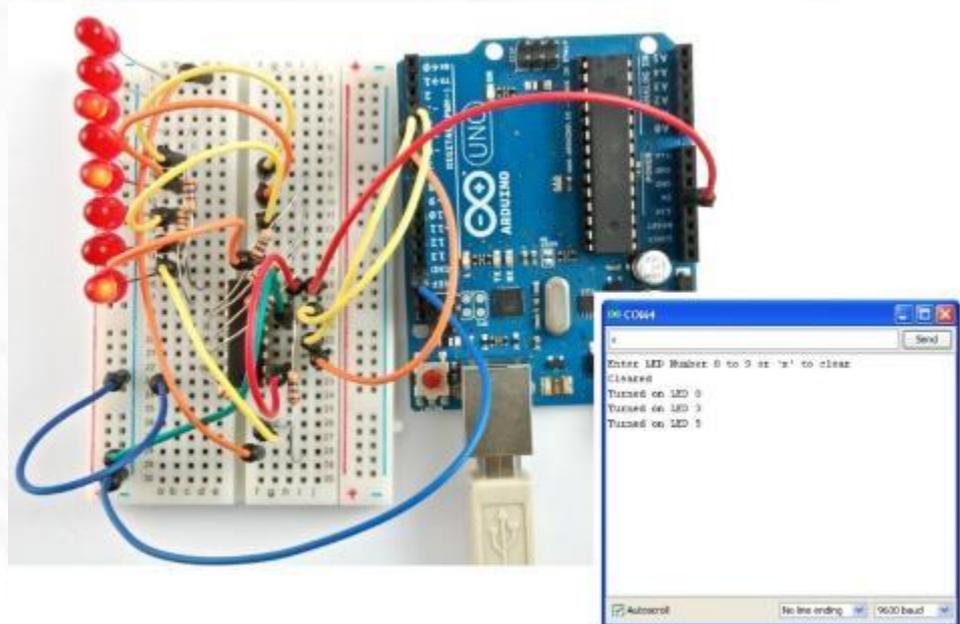


Arduino

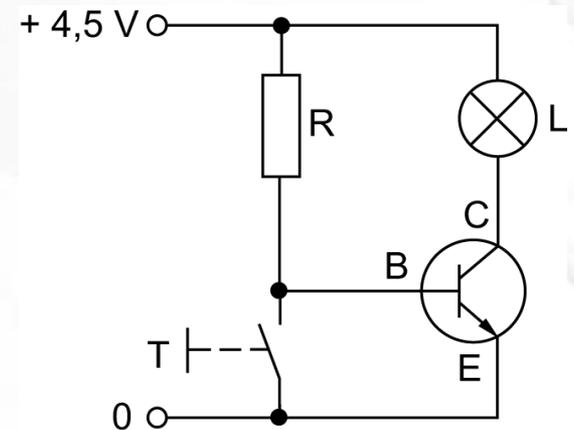
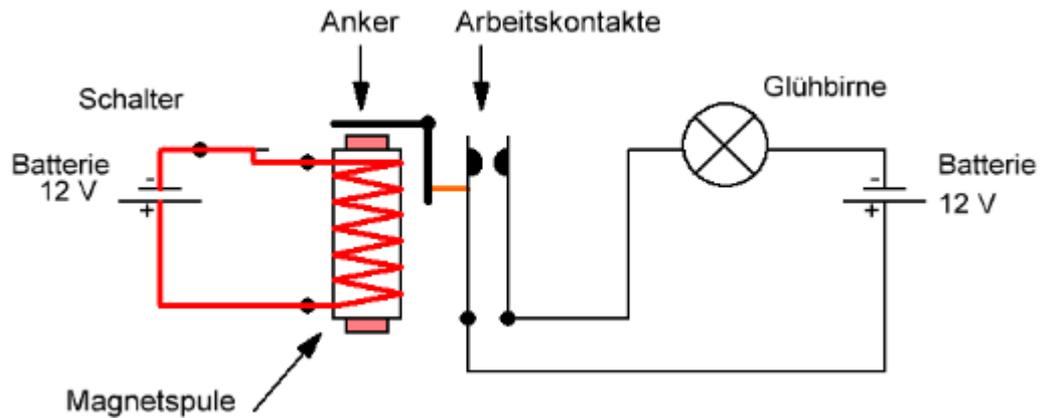
Arduino ist eine aus Soft- und Hardware bestehende Physical-Computing-Plattform.

Die Hardware besteht aus einem einfachen E/A-Board mit einem Mikrocontroller und analogen und digitalen Ein- und Ausgängen.

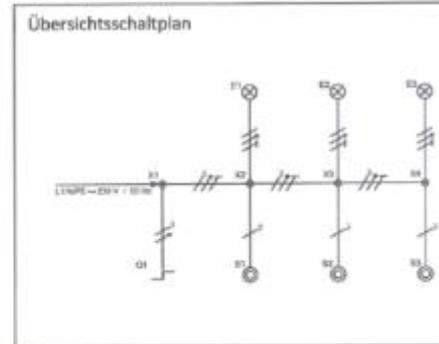
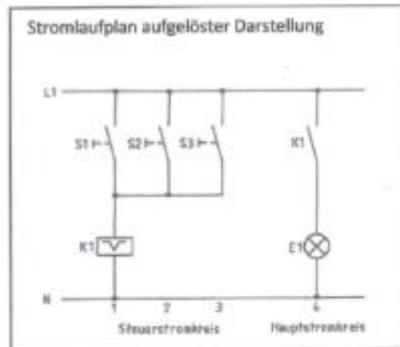
Die Programmierung selbst erfolgt in C bzw. C++.



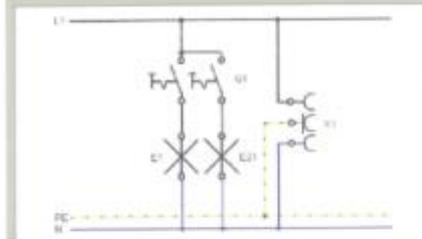
Relais und Transistoren



Schaltpläne

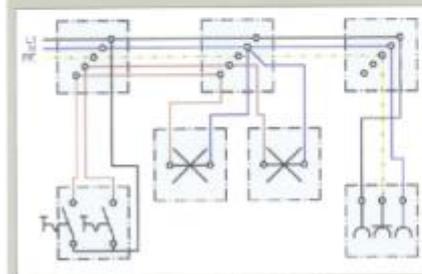


Das Diagramm zeigt die Stromlaufpläne einer Betriebsanordnung mit einer Steuerleitung in aufgelöster und zusammengefügter Darstellung.



Stromlaufplan

Stromlaufplan in aufgelöster Darstellung



Wirkschluplan

Stromlaufplan in zusammengefügter Darstellung

Schaltzeichen für Kontakte und Schalter

Die nachfolgende Aufstellung zeigt Symbole die bei der Elektroinstallation häufig verwendet werden.

	Lichtquelle
	Zweigstelle ohne Leiterverbindung
	Zweigstelle mit Leiterverbindung
	Anschlusskasten
	Verteilkasten
	Schalter einpolig
	Schalter zweipolig
	Schalter Wechselschaltung
	Schalter Kreuzschalter
	Steckdose
	Steckdose mit Schutzkontakt
	Dreierleitung
	Leiter auf Putz verlegt
	Leiter im Putz verlegt

Bei der Verwendung der Symbole für die Elektroinstallation sind die DIN 10900 und die DIN 19227 unbedingt zu beachten. Alle Angaben ohne Gewähr!

Digitaltechnik

